

K-Zinc

징크루버사이딩

시방서

LS275

LS190

LS316

LS310

(Louver siding)

가. 총 칙

가-1. 적용범위

본 시방서는 **k-Zinc** 징크루버사이딩를 사용하는 건축물의 시공 및 제반 사항에 적용하여 한국표준공업규격 관련 제품에 대한 규정을 본 시방서에 적용한다.

가-2. 참조규격

가) 한국산업규격(KS)

제 품	관 련 규 정
도장용용 아연도금강판	KSD 3520
알루미늄 및 알루미늄 합금의 도장판 및 조	KSD 6711

가-3. 용어의 정의

- 가) '감리자' 라 함은 건축주가 지정한 감리책임자로서 설계도서와 같이 시공되는
가의 여부를 확인하고 지도하는 자를 말한다.
- 나) '감독관' 이라 함은 도급공사 또는 직영공사에 있어 건축주가 지정한 감독 책임
기술자를 말한다.
- 다) '현장대리인' 이라 함은 시공업자가 지정하는 책임 시공 기술자로서 현장의 공사
공사 및 기술관리와 기타 공사업무를 시행하는 현장원을 말한다.

가-4. 설계의 변경

현장의 사정으로 인한 설계변경이 필요할 때에는 감독관의 지시에 따르며 설계변경
에 대한 구체적인 사항은 표준하도급 계약서의 규정에 따라 처리하여야 한다.

가-5. 공사협의

- 가) 표준하도급 계약서와 설계도서(도면, 시방서) 및 현장설명서 등이 서로 상이하여
문제점이 발생할 때에는 감리자, 감독관 및 현장 대리인이 서로 합의하여
시행하여야 한다

가-6. 공정표 및 시공도면

- 가) 공기내 공사 완료를 위한 공정표 및 시공도면은 시공자가 공사 착공전에 제출
하여 감독관의 승인을 받은 후 시행한다.

나. K-Zinc 징크루버사이딩 공사범위 및 제원

나-1. 공사범위

본 시방서는 징크루버사이딩에 관한 제반사항과 적용되는 건축물의 시공에 대한 사항을 적용하며 공사범위는 해당 공사에 대하여 사용자 또는 시공자측이 정식 인계한 도면과 공사와 관련이 있는 기타사항이 표기된 계약 내역서에 한하여 적용 시행한다.

나-2. K-Zinc 징크루버사이딩의 제원

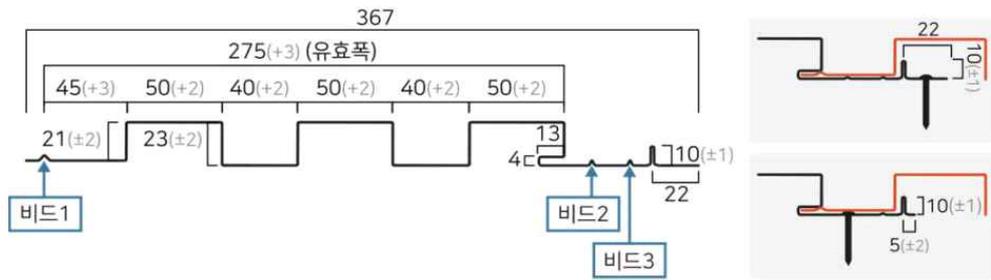
품 명	기 본 제 원
K-Zinc	0.5~0.7T 518~505W

용도	내,외 벽 용(Louver siding)			
구분	LS275	LS190	LS316	LS310
유효폭(mm)	275	190	316	310
골깊이(mm)	23±2	21±2	25±1	17.5±1
표면재	도장용융아연도금강판 두께 0.5mm 알루미늄합금도금강판 두께 0.7mm (롤성형 두께는 0.5~0.7mm까지 가능하며, 운반가능길이까지 생산가능)			
인장강도(N/mm ²)	365			
항복강도(N/mm ²)	299			
연신율(%)	29			
경도	122HV3			

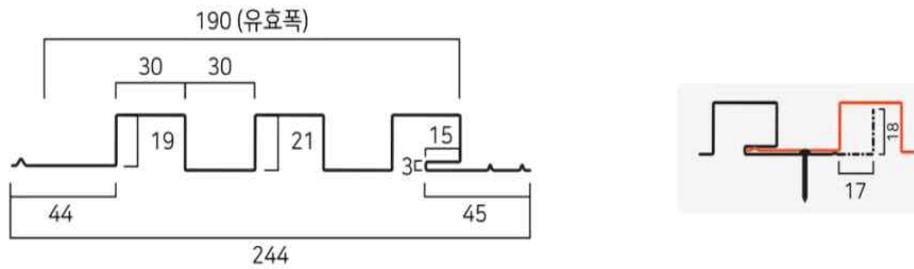
나-4. K-Zinc 시험

가) 시험방법:KS B 5202:2003(정밀도 : 0.0001mm)/ KS B 0802:2003(5호시험편)
/ KS B 0811:2003

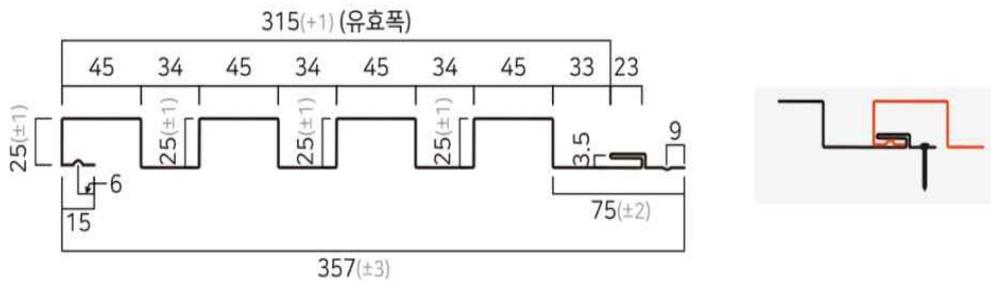
■ LS 275 단면도



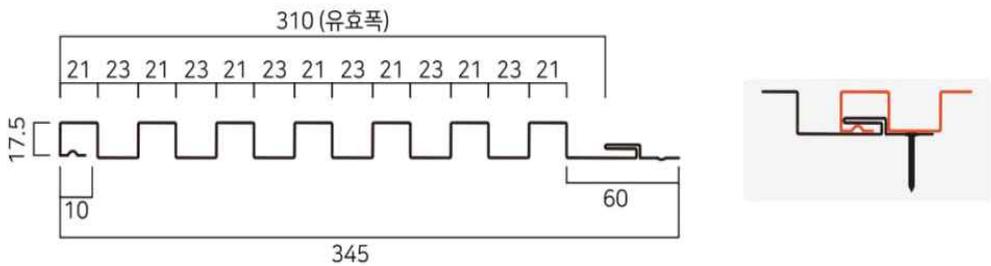
■ LS 190 단면도



■ LS 316 단면도



■ LS 310 단면도



다. 조립시공

다-1. 일반사항

- 가) 조립시공에 사용되는 모든 자재는 취급에 주의하여 파손 또는 표면 흠집이 생기지 않도록 주의해야 한다.
- 나) 조립시공에 사용되는 조립자재가 외부에 노출되어 사용하는 경우 부식에 강한 재질을 선택하여 시공한다.

다-2. 부속자재

- 가) 표준 조립 부자재 외의 조립 주자재는 도면에 표기된 형상과 규격에 따라 가능한 표면재와 동일한 재질과 색상으로 가공하여 사용한다.

나) 각파이프

품명: 각형강관

재질: 칼라나 아연 도금 처리 된 스틸.

규격: 파이프의 두께 및 사이즈는 도면에 명기 된 규격을 따른다.

다) 합 판 (PLYWOOD)

두께 12m/m 한겹으로 하여 외부용의 내수합판으로 한다.

라) 투습방수지

Ty-mac(타이맥) <국내산 투습방수지>

품명: Ty-mac 투습방수지

규격: 50M(길이) x 1.5M(폭)

투습도: 4,200g/m² 이상 * 24h 아상의 고투습도 자재

마) 파스너(Fasteners), 클립(Clips), 크리트(Cleats)

각종 고정쇠 및 받침쇠는 스테인레스 스틸을 사용토록 한다.

바) 접속부 충전제 (Joint Sealant)

충진제를 사용해야 할 접속부위가 생길 경우 1액형 실리콘 실란트로서 금속이나 돌전용등에 사영 가능한 충전제 를 사용한다.

사) 납땀(Solder)

납땀은 가장 흔히 사용되는 방식, 즉 40% 주석(Tin) 및 60% 납(Lead)의 비율로 시행한다.

다-3. 하부 구조의 설치

- 마감재 하부 구조는 철근 콘크리트 슬래브의 시공 완료 후 이상 유무를 확인한 후 설치를 시작 하도록 한다.

가) 각 파이프 설치

각 파이프를 시공이 완료된 외벽면 위에 Level을 잡으면서 설치한다.

각 파이프를 설치하면 바탕에 고정을 시킬때는 스틸 앵글을 이용한다.

스틸 앵글(1,2*50mm)콘크리트 슬래브에 고정할 때는 세트양카 볼트나 콘크리트 타정 핀으로 고정을 시키는데 스틸앵글의 간격은 900~1,200mm 정도로 고정한다

나) 내수합판 설치

설치된 각 파이프(40*40mm)위에 내수합판(THK12 4 “* 8 “)을 올려 놓은 후 고정못으로 고정을 하는데 SCREW의 간격이 300mm가 넘지 않도록 한다.

합판의 특성상, 수축팽창을 고려하여 합판과 합판간의 2~3mm정도의 간격을 두고 설치 한다.

다) 타이맥 투습방습지 설치

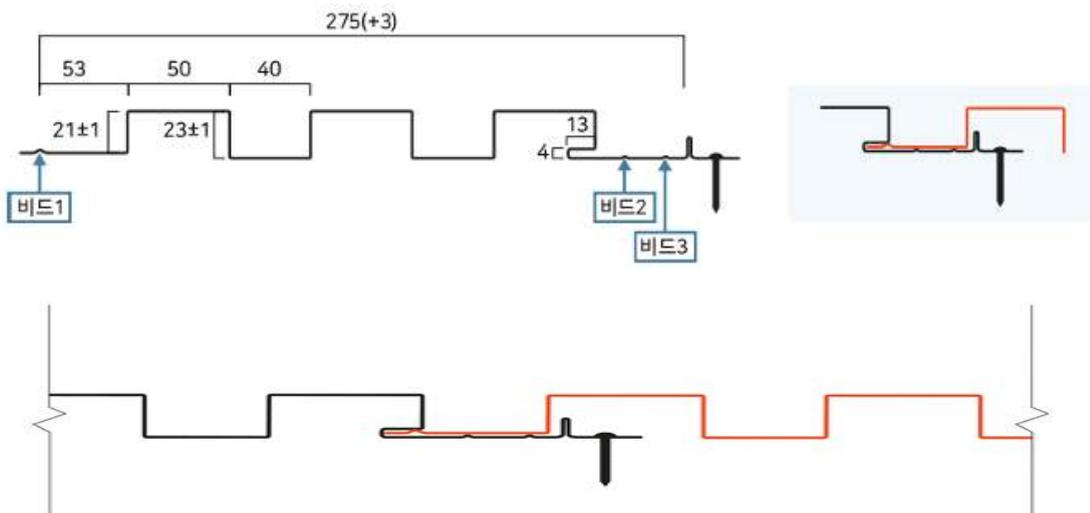
내수합판위에 타이맥 투습방습지를 설치를 한다. 폭 방향으로 겹치는 부분은 90mm이상 겹치도록 하고 길이 방향은 150mm 정도 겹치도록 한다.

라) 이상의 하부구조 관련 시공이 끝나면 제품의 규격대로 먹줄 넣고 기단부 후레싱 부터 시공 후 그 위에 Louver Siding 의 마감작업을 실시한다.

라. Louver Siding 시공

라-1. 좌측의 날개 와 우측의 홈 형태가 겹치도록 각 제품이 성형 되어야 한다.

피스는 우측 홈에 있는 제일 높은 비드 기준 우측 날개면에 고정한다.



라-2. 좌측의 날개와 우측의 홈 형태가 정확하게 체결되기 위해, 좌측의 비드 부분이 우측의 홈에 올바르게 끼워졌는지 확인하여야 한다. 해당 제품의 결합이 올바르게 체결되어 야만 판재간의 진동으로 인한 소음 혹은 역류나 누수에 대비할 수 있다.

- 라-3. 디자인에 맞춰 수직, 수평을 맞춰 시공하도록 한다.
- 라-4. 벽체와 연결되는 부위의 비흘림(Flashing)은 현장 시공 시 감리자에게 상세도를 제출하여 최종 확인된 상세에 의하여 시공해야한다
- 라-5. 지붕 하부(기단부)는 공기순환(Air Flow) 처리를 위해 홈통(Gutter) 부분과 마감 후레싱(Flashing) 부위에 150mm의 공간을 두어 자연환기(Natural Ventilation) 처리를하도록 한다.
- 라-6. 장식부위 등 특정부위의 시공은 시공 이전에 상세도면을 감리자에게 제출, 확인 후 시공하도록 한다.

마. 자재 관리

마-1. 자재의 반입 및 검수

- 가) 현장에 반입된 재료는 공장에서 출고시의 상태와 동일하게 포장이나 용기가 밀폐된 상태로써 제품의 상표와 제조 회사명을 식별할 수 있는 상태여야 한다.
- 나) 사전에 협의된 시공순서에 의거하여 주, 부자재를 반입한다.
- 다) 반입된 자재를 분류하여 시공 전 감독관에게 검수 요청하고 감독관은 요청 후 즉시 검수 확인한다.

마-2. 운반

- 가) 자재의 손상을 방지하고 변형되지 않도록 평탄한 공을 택하여 3개소 이상 고밌목을 설치한 후 자재를 날개부분이 아래로 향하도록 적재한다
- 나) 운반하는 자재는 견고하게 묶어서 운반도중에 파손이나 전도되는 것을 방지한다.

마-3. 하차

- 가) 자재를 하차하는 방법은 각 현장 조건에 맞추어 시행하되, 장비를 사용하여 하차하는 방법을 원칙으로 한다.

마-4. 보관/ 청소 및 보양

- 가) 현장에 반입되는 자재는 소요예정 근접위치에 적재하는 것을 원칙으로 한다.
- 나) 현장내 적재한 자재는 보호조치를 충분히 하여 외부충격 또는 이물질 오염 등의 손상이 가지 않도록 한다.
- 다) 시공 완료 후 청소 및 적절한 보양이 이루어져야 한다.